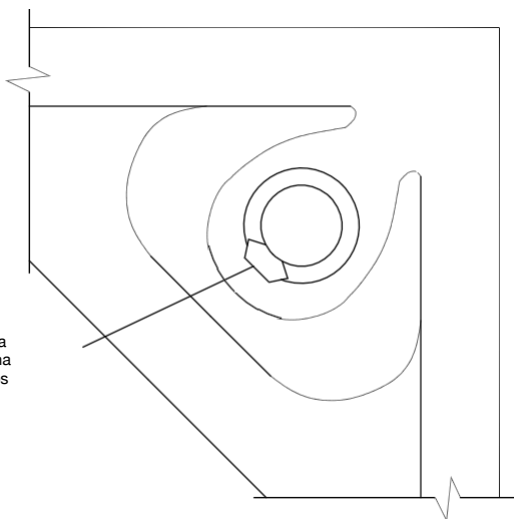
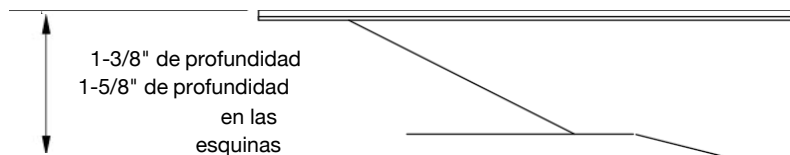


VISTA SUPERIOR



DETALLE DE LAS ESQUINAS



Panel desnudo

ESPECIFICACIONES

Información general

- Peso del panel: 41kg/m² sin revestimiento.
- Construcción totalmente soldada en acero rellena internamente con un material cementoso.
- Protegido contra la corrosión por un acabado de pintura epoxi.
- Clasificación de propagación de llama de clase A.

OPCIONES DE ESTRUCTURA INFERIOR

4' Viga atomillada LFFH 2' larguero atomillado

Travesaño de caja de 4' LFFH 2' Box Stringer
Posilock/Cornerlock

OPCIONES DE REVESTIMIENTO

Acabado pintado sin revestimiento para permitir la aplicación de moqueta en losetas Acabado pintado sin revestimiento para permitir la aplicación de PosiTite

OPCIONES DE ACABADO AUTOPORTANTES

Losetas resilientes Freelay
Lamas de baldosas de vinilo de lujo (LVT) Freelay

Diseño integral con ranura y lengüeta de fijación para una retención lateral segura y una colocación con o sin tornillos

Criterios de rendimiento del sistema (probados en la subestructura real)

Tipo de sistema		PESO DEL SISTEMA	CARGAS ESTÁTICAS		CARGAS DE RODADURA		CARGAS DE IMPACTO
Panel	Subestructura		Cargas máximas de diseño	Coefficiente de seguridad	10 pasadas	10 000 pasadas	
ConCore 1250-60cm sin revestimiento	POsilock/ Cornerlock	8,5 lb/pie 41 kg/m	1250 lb mín. 2500 lb 567 kg mín. 1134 kg	Mín. 2	1000 lb 454 kg	800 lb 363 kg	150 lb 68 kg
	4' larguero atomillado	5 libras/pie 41 kg/m	1250 libras mín. 2500 libras 567 kg mín. 1134 kg	Mín. 2	1000 lb 454 kg	800 lb 363 kg	150 lb 68 kg
	2' LFFH larguero atomillado	9,5 libras/pie 46,38 kg/m	1250 lb mín. 2500 lb 567 kg mín. 1134 kg	Mín. 2	1000 lb 454 kg	800 lb 363 kg	150 lb 68 kg
	4' Box Stringer	9,5 lb/pie 46,38 kg/m	1250 lb mín. 2500 lb 567 kg mín. 1134 kg	Mín. 2	1000 lb 454 kg	800 lb 363 kg	150 lb 68 kg
	Caja LFFH de 2' Stringer	9,5 libras/pie 46,38 kg/m*	1250 lb mín. 2500 lb 567 kg mín. 1134 kg	Mín. 2	1000 libras 454 kg	800 libras 363 kg	150 libras 68 kg

1. La carga de diseño del sistema se basa en una deformación permanente de 0,010" y se verifica cargando paneles de acuerdo con el método de carga concentrada CISCA, pero con los paneles instalados en la subestructura real en lugar de bloques de acero. (Las pruebas en bloques no representan el rendimiento de una instalación real). Las pruebas de carga máxima, rodante y de impacto se realizan utilizando los procedimientos de prueba CISCA.
2. El factor de seguridad es la carga máxima dividida por la carga de diseño.



Tate reserves the right to amend product information without prior notice. Care has been taken to ensure that the contents of this publication are accurate, but Tate, its parent company and its subsidiary companies do not accept responsibility for errors or information that is found to be misleading or outdated. Suggestions for, or descriptions of, technical specifications and the end user or application of products are provided and must be verified prior to use. To ensure you are viewing the most recent and accurate product information, please scan the QR code.